

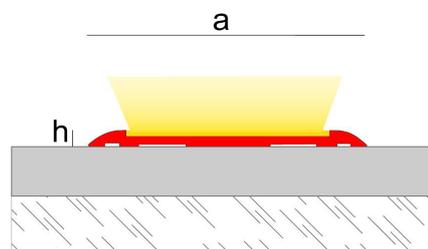
Novopletina Lúmina



Pletina fabricada en aluminio anodizado plata mate con inserto de banda fotoluminiscente que sirve de guía en caso de ausencia de luz. Esta pletina puede colocarse como elemento separador de pavimentos, en entradas a establecimientos, en peldaños de escaleras o en rampas o como balizamiento en paredes. La banda fotoluminiscente está clasificada como clase B acorde a UNE 23035-4, excediendo ampliamente los valores indicados en la misma.

Características generales

Material: Aluminio anodizado plata mate + banda fotoluminiscente



Referencia	Anchura (a):	Altura (h):	Longitud (m):
NPLLUAL42PL	42 mm	2,5 mm	2,5 m

Aplicaciones

Novopletina Lúmina puede colocarse como elemento separador de pavimentos, en entradas a establecimientos, en peldaños de escaleras o en rampas... La banda fotoluminiscente está clasificada como clase B acorde a la UNE 23035-4.

Este producto también puede usarse como señal de balizamiento en paredes para guiar recorridos de evacuación.

Materiales

Aluminio

La base de Novopletina Lúmina es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. El acabado plata mate es anodizado, mejorando mediante este proceso su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

Banda fotoluminiscente

La banda de Novopletina Lúmina es un polímero de 0,35 mm. de espesor con material luminiscente que corresponde la clase B según la norma UNE 23035-4 (2003). Es apta para exteriores e interiores, se puede lavar con agua y jabón neutro y no tiene contenido en fósforo y plomo apreciables. Colocada en exterior no ennegrece.

Características técnicas y ensayos

Aleación	6063 L-3441	AA y ASTM UNE 38-301-89
Resistencia al fuego	M0	UNE 23-727-90
Resistencia a la abrasión	Muy buena	
Solidez a la luz	Excelente	
Apariencia y color	EN 12373-1	
Luminiscencia (*)	Clase B	UNE 23035/4:2003

(*) Características mínimas de luminiscencia declaradas después de cámara de niebla salina

Tiempo	Valores certificados	Valores reales	Valores de UNE 23035-4(2003): Clase B
Luminiscencia 10 minutos:	150 mcd/m ²	200 mcd/m ²	40 mcd/m ²
Luminiscencia 60 minutos:	20 mcd/m ²	27 mcd/m ²	5,6 mcd/m ²
Tiempo de atenuación:	2000 minutos	2500 minutos	800 minutos

¿Cuánto brilla Novopletina Lúmina?

FLUORESCENTE DE 4000K A 20 LUX (ILUMINACIÓN BAJA)

Tiempo de excitación	Horas aprox. visibilidad hasta 5 mcd/m ²	Horas de visibilidad extrapoladas hasta 0,3 mcd/m ²
5 minutos	0,46 h	21 h
10 minutos	1 h	28 h
20 minutos	1,9 h	33 h
30 minutos	2,3 h	33 h

FLUORESCENTE DE 4000K A 150 LUX (ILUMINACIÓN MEDIA)

Tiempo de excitación	Horas aprox. visibilidad hasta 5 mcd/m ²	Horas de visibilidad extrapoladas hasta 0,3 mcd/m ²
5 minutos	2,5 h	33 h
10 minutos	3,36 h	41 h
20 minutos	3,75 h	46 h
30 minutos	3,75 h	46 h

FLUORESCENTE DE 4000K A 300 LUX (ILUMINACIÓN ALTA)

Tiempo de excitación	Horas aprox. visibilidad hasta 5 mcd/m ²	Horas de visibilidad extrapoladas hasta 0,3 mcd/m ²
5 minutos	3,16 h	40 h
10 minutos	3,8 h	46 h
20 minutos	3,8 h	46 h
30 minutos	3,8 h	46 h

Los datos representan el tiempo que Novopletina Lúmina permanece visible según un criterio más exigente (5 mcs/m²) o según el tiempo de atenuación que indica la norma (0,3 mcd/m²) en exposición a distintas intensidades de energía.

Instalación

Novopletina Lúmina se coloca en prácticamente cualquier soporte en obra ya terminada. Puede colocarlo de dos maneras:

- **Adhesivado:** asegúrese de que perfil y soporte están limpios y secos. Aplique adhesivo en la parte posterior del perfil y péguelo directamente en el lugar deseado. Recomendamos el uso de masillas de poliuretano o similar.

- **Atornillado:** puede solicitar el perfil agujereado para fijaciones mecánicas. Tan sólo tendrá que marcar los agujeros en la posición idónea, colocar el perfil y atornillar.

Limpieza y mantenimiento

Novopletina Lúmina es resistente al agua y a los detergentes. La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave que no suelte fibras. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Información Técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en www.emac.es.

Si tiene alguna consulta contacte con nuestro Departamento Técnico en tecnico@emac.es